

**Bansacar** 902 177 277  
Línea

Consulte en cualquier oficina del Santander, o llame a:

Sencillo | Personal | Justo  
Como un banco debería ser

**Santander**

## AUDI A4

Design edition 2.0TDI

110 kW (150 CV) 6v

Con pintura metalizada  
y Paquete Vision



# Oferta especial renting

Trato preferente para nuestros clientes  
en todos los servicios incluidos

Mantenimiento integral, seguro a todo riesgo,  
asistencia 24 horas, piezas originales,  
talleres oficiales, y mucho más...

Por solo 48 rentas de

**458'00€**  
al mes\*

**548'40€**  
IVA incluido

**Bansacar**  
autorenting

\* Ejemplo de operación calculada para 48 rentas y 15.000 km/año. Para otros plazos y kilómetros consulte [www.bansacar.es](http://www.bansacar.es).  
Plazo de entrega en función de las disponibilidades del fabricante. Oferta válida en Península y Baleares. Operación sujeta  
a previa aprobación por parte del Banco. La fotografía puede mostrar equipamiento opcional no incluido en la oferta.

+Calidad+Ahorro+Eficiencia

# Oferta especial renting

para disfrutar del modelo:

## AUDI A4

Design edition 2.0 TDI 110kW (150CV) 6v

Con pintura metalizada y Paquete Vision

Tipo de vehículo:	Turismo.
Número de plazas:	5.
Cilindrada:	1.968 cc.
Nº de cilindros:	4.
Potencia máxima:	110kW (150 CV) a 3.250-4.200 rpm.
Par motor:	320Nm a 1.500-3.250 rpm.
Caja de cambios:	Manual de 6 velocidades.
Alimentación:	Diésel.
Emisiones de CO <sub>2</sub> :	104 grs./km.
Número de puertas:	4.



Por solo 48 rentas de

**458'00€** al mes\*

**548'40€**

IVA incluido



## Trato preferente para nuestros clientes en todos los servicios incluidos

Además de todas las ventajas que le ofrece un alquiler de vehículos a largo plazo con opción de compra, incluye también todos los servicios asociados a la utilización y mantenimiento de su automóvil:

- ★ Asistencia en carretera 24 horas desde el Km. 0, incluidas piezas y mano de obra de reparación en carretera.
- ★ Seguro a todo riesgo con prima cerrada y sin franquicias.
- ★ Mantenimiento integral del vehículo (incluido aceite, líquidos, piezas desgastadas, mano de obra, etc.).
- ★ Reparación de averías y sustitución de piezas (incluidas piezas y mano de obra).
- ★ Impuestos de matriculación y circulación.
- ★ Sustitución de neumáticos (4).

### EQUIPAMIENTO INCLUIDO

- Llantas de aleación ligera 8jx18 con diseño de 10 radios en V.
- Reconocimiento de señales de tráfico basado en cámara.
- Control de velocidad de crucero.
- Audi parking system APS trasero.
- Ordenador con pantalla en color de 17,8 cm (7").
- MMI Navegación.
- Climatizador automático confort 3 zonas
- Retrovisor interior antideslumbrante aut.
- Retrovisores exteriores calefactables y plegables eléctricamente.
- Sensor de luz y lluvia.
- Audi Smartphone interface.
- Audi Connect con eSIM.
- Apoyabrazos de confort.
- Faros LED.
- PR control: design edition.
- Conectividad 4G.
- Paquete Vision.

**Bansacar**  
autorenting

**+Calidad+Ahorro+Eficiencia**

Oferta válida hasta el 31 de marzo de 2018 (incluido)

\* Ejemplo de operación calculada para 48 rentas y 15.000 km/año. Para otros plazos y kilómetros consulte [www.bansacar.es](http://www.bansacar.es). Plazo de entrega en función de las disponibilidades del fabricante. Oferta válida en Península y Baleares. Operación sujeta a previa aprobación por parte del Banco. Las fotografías pueden mostrar equipamiento opcional no incluido en la oferta.

+Calidad+Ahorro+Eficiencia